

NAS® 90

SMMA

INEOS Styrolution

NAS® 90 is a styrene acrylic copolymer that can be used in a variety of applications demanding a strong, stiff water-clear plastic resin with excellent thermal stability. Food contact statements are available on request.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	16	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	220	°C	-
载荷	10	kg	-
熔融指数, MFI	5	g/10min	ISO 1133
熔融指数温度	200	°C	-
熔融指数负载	5	kg	-

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	3100	MPa	ISO 527
断裂应力	60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.3	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	13	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
热变形温度, 1.80 MPa	75	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	83	°C	ISO 75-1/-2
维卡软化温度, 50°C/h 50N	90	°C	ISO 306

其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
吸湿性	0.1	%	类似ISO 62
密度	1070	kg/m ³	ISO 1183

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度	80	°C	-
预干燥-时间	2	h	-
注塑熔体温度	200 - 240	°C	-
模具温度	30 - 60	°C	-

特征

加工方法

注塑

供货形式

粒料

特殊性能

透明., 消毒, 环氧乙烷灭菌(EtO), Gamma irradiation sterilization

特征

共混树脂, 共聚物

耐化学试剂

抗辐射性

生态估价

医用级, Biocompatibility ISO 10993, US药物六级认证, Drug Master File, Long term supply assurance, 食物接触声明, 10/2011认证, FDA 21 CFR认证

应用

药物

注塑

PREPROCESSING

Pre-drying, Temperature: 80°C

Pre-drying, Time: 2h

PROCESSING

Melt temperature, range: 200 - 240°C

Mold temperature, range: 30 - 50°C